

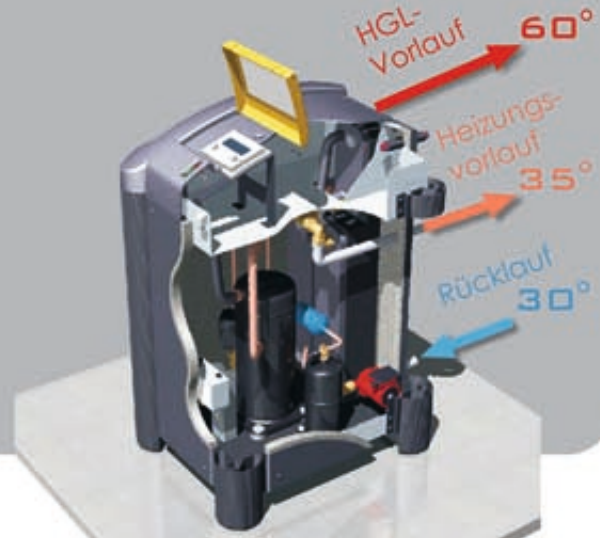
Vorteile IDM-Systemtechnik

TERRA- HGL- Hygienik



HGL® TECHNİK

- Hohe Speichertemperaturen bei niederem Kompressordruck
- Geringer Stromverbrauch
- Längere Lebensdauer des Kompressors
- HGL ist im Heizungswasser- nicht im Brauchwasser (Sicherheitskreislauf)
- Kein Verkalken
- Selbstregeleffekt
- Guter COP-Wert trotz hoher Speicherladetemperatur



Regelung

- Großes Grafikdisplay
- Einfache Bedienung mit nur 2 Drehgebern
- Verständliche, dialoggeführte Bedienungsmenüs
- Ansteuerung der Zirkulation
- Datenaufzeichnung über PC oder Modem
- Kühlregelung bereits integriert
- Drehzahlregelung bei der Brauchwasserstation
- Wärmepumpentemperaturüberwachung
- Energiesparfunktion für Umwälzpumpe
- Ansteuerungsmöglichkeit für einen Elektro-Heizstab
- Sperrzeiten lt EVU programmierbar



HYGIENIK frisches Warmwasser

- Frisches Warmwasser- pure Sicherheit
- Legionellen- freies Warmwasser
- Co₂ Einsparung durch Schichtspeichertechnik
- Energieeinsparung beim Wärmeerzeuger
- Mehr Warmwasser durch Drehzahlregelung
- Zukunftsweisendes System
- Einsatzbereiche von 250lt- 2000lt
- Kompatibel mit Holz, Solar, Öl,...
- Der Umwelt und Gesundheit zuliebe

