

Pelletsheizanlage Typ SL-P

Wirkungsgrad über 95%

Die integrierte Rücklaufanhebung im Kessel verhindert die Versottung des Wärmetauschers und erhöht somit die Lebensdauer der gesamten Anlage. Die speziell entwickelte modulierende Leistungsregelung ermöglicht optimale Werte bei Verbrennung und Wirkungsgrad selbst im kleinsten Leistungsbereich.

Vollautomatische Reinigung.

Die neuentwickelten Pelletsheizkessel zeichnen sich besonders durch die vollautomatische Reinigung der gesamten Anlage aus. Dabei wird sowohl der Wärmetauscher als auch der Drehrostbrenner über eine speziell entwickelte Mechanik gereinigt.

Höchste Betriebssicherheit.

Gegenüber den meisten herkömmlichen Systemen mit Rückbrandhemmung wird bei **Lindner-Sommerauer** die Pelletsheizanlage serienmäßig eine geprüfte rückbrandsichere Einheit (RSE) eingebaut. Durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen Bauteilen (z.B. Vollmetall-Zellenradeinheit) wird eine optimale Betriebssicherheit gewährleistet. Es besteht keine direkte Verbindung zwischen Brenn- und Lagerraum!

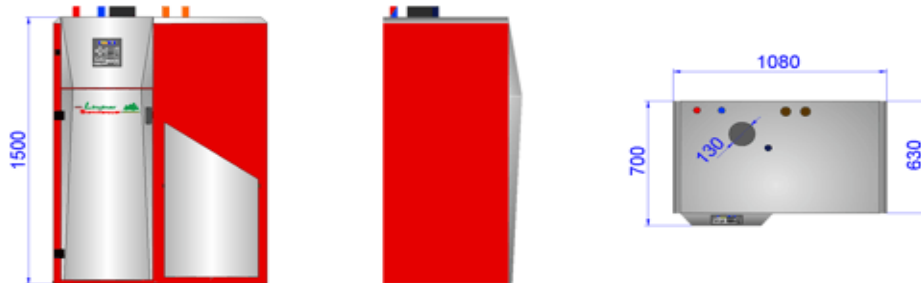


Unterdruck im Heizkessel

Die gesamte Luftführung wird über einen drehzahlgeregelten Saugzugventilator gesteuert. Dadurch herrscht in der gesamten Heizanlage Unterdruck. Durch den dauernden Gasstrom in Richtung Kamin werden Verpuffungen verhindert.

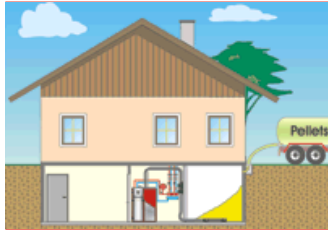
Saubere Verbrennung bei verschiedenen Pelletsqualitäten

Dieses bewährte System aus der Automobiltechnik und dem Großheizanlagenbau wird bei **Lindner-Sommerauer** Heizanlagen schon seit Jahren erfolgreich eingesetzt. Dies ermöglicht auch in der Praxis (nicht nur am Prüfstand) eine saubere Verbrennung bei verschiedenen Pelletsqualitäten.



Pellets-Heizanlage	SL-P 8	SL-P 12	SL-P 15	SL-P 25
Nennleistung	7,9 kW	12 kW	14,9 kW	23,5 kW
Kleinste Leistung (Teillast)	2,4 kW	2,5 kW	3,9 kW	3,9 kW
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad, Nennleistung	bis 97,7%	bis 97,7%	bis 97,7%	bis 97,7%
Kesselwirkungsgrad direkt lt. Prüfbericht (Nennleistung)	95%	95,2%	94,6%	93,2%
Kesselwirkungsgrad direkt lt. Prüfbericht (kleinste Leistung)	91,6%	91,6%	93,8%	93,8%
Gewicht inkl. Verkleidung	350Kg	350Kg	350Kg	350Kg
Inhalt-Vorratsbehälter	170 l	170 l	170 l	170 l
Rauchrohr DM mm	130	130	130	130
Anschluss Vor- / Rücklauf DM	1"	1"	1"	1"
Kessel-Rücklaufanhebung	integriert	integriert	integriert	integriert
Lambda-Sonden-Steuerung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Anschluss für gesamte Anlage	230V/10A/50Hz	230V/10A/50Hz	230V/10A/50Hz	230V/10A/50Hz

NEU - Automatischer Saug-Misch-Verteiler für 2-4 Absaugpunkte



Die Lagerung des gesamten Jahresbedarfs (Einfamilienhaus ca. 4 - 6 Tonnen pro Jahr) ist möglich.

Pellets sind ein genormter Brennstoff, bieten hohe Bequemlichkeit und sind somit eine echte Alternative zu fossilen Brennstoffen.

Vakuumaustragung bis 20 Meter

Die **Lindner-Sommerauer** Pellets-Saugturbine saugt die Pellets von den Absaugpunkten in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von 20 Meter können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden.

Raumaustragung - Einbaubeispiele.

Der Pellets-Lagerraum kann bequem mittels Silo-Pumpwagen befüllt werden.

